

製材所の仕事(秋田スギ・住宅用製材品の出来るまで)

株式会社 香澤製材所



山林



原木伐採



原木受入(フォークローダー)



皮剥ぎ投入(リングバーカー)



皮剥ぎ出口(リングバーカー)



製材工場原木投入(フォークローダー)



製材工場原木投入(フォークローダー)



大割製材(ノーマンツインベルトソー)



大割製材(ノーマンツインベルトソー)



大割製材(シングルベルトソー)



大割製材(シングルベルトソー)



小割製材(ツインベルトソー)



木取り例



小割製材(ツインベルトソー)



背板製材(横ベルトソー)=厚さ決め



巾決め加工(プレーナキヤングリップー)



巾決め加工(プレーナキヤングリップー)



製品搬出(立体選別機)



栈積(空気を通りやすくします)



栈積後天然乾燥



バイオマスボイラー(人工乾燥機熱源)



バイオマスボイラー(人工乾燥機熱源)



人工乾燥機へ栈積製品搬入



人工乾燥機 9 台



人工乾燥後 再割または仕上加工



再割仕上加工(自動寸法設定機械)



製材品検品および仕訳



製材品検品・結束作業



製材品結束



大型トラックで出荷

◎製材品のほか、「のこ屑=養豚・養鶏用敷料」、「チップ=製紙用原料」、「杉皮・端材=バイオマスボイラー人工乾燥燃料」として、秋田スギ原木をすべて活かしています。

※木くずなどの動植物から生まれた再生可能な有機性資源のことをバイオマスといいます。